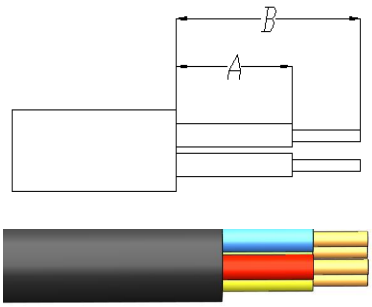
EW-LP28 系 列 产 品 安 装 说 明 书

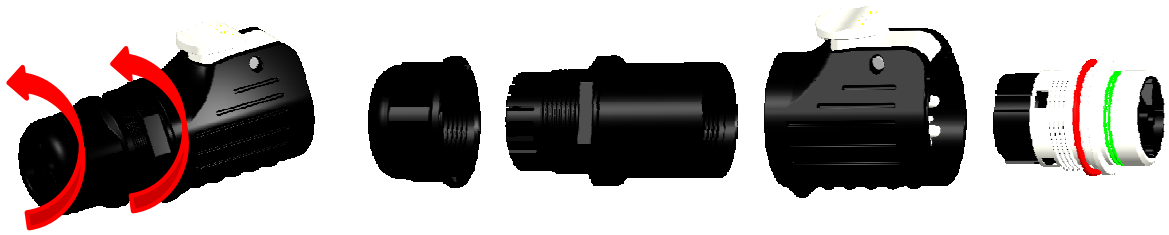
一、公插操作说明

【1.1】下剥导线与热缩管

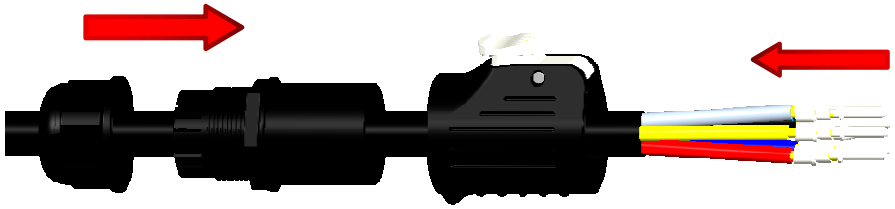


建议剥线尺寸			
芯数	压线	"A"尺寸	"B"尺寸
3P	Φ3.5*3	30.0±1.0	40.0±1.0
5P	Φ3.5*5	30.0±1.0	40.0±1.0
信号针	Φ1.5*1	30.0±1.0	40.0±1.0

【1.2】拆卸套筒与帽子

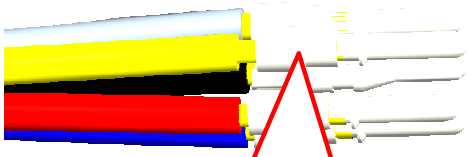


【1.3】套导线与铜针

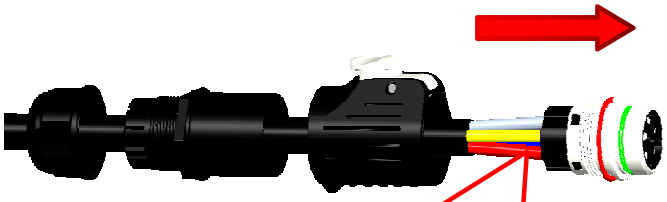


将导线穿过帽子、中壳与套筒　　导线前端装好铜针

【1.4】铆压铜针并装入内芯

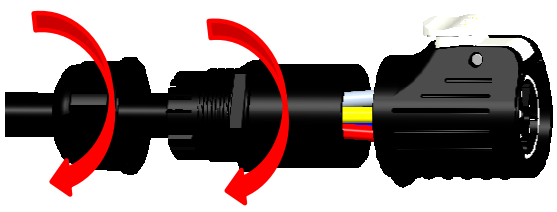


依次将铜针放入压线钳中压接，线材压缩比：75%



压接后将铜针依序安装到内芯中

【1.5】拧套筒

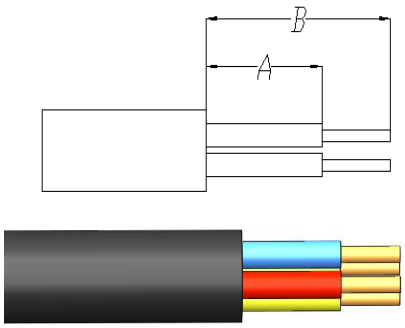




使用3.0 N.m扭力先将套筒拧紧，然后将帽子拧紧

二、对插式操作说明

【2.1】下剥导线与热缩管



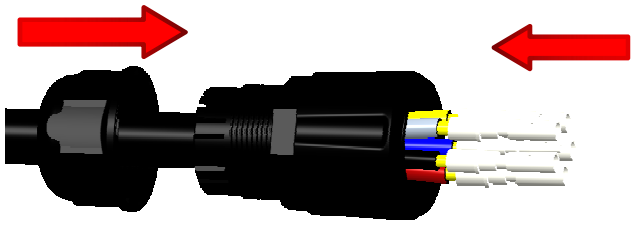
建议剥线尺寸			
芯数	压线	"A"尺寸	"B"尺寸
3P	Φ3.5*3	30.0±1.0	40.0±1.0
5P	Φ3.5*5	30.0±1.0	40.0±1.0
信号针	Φ1.5*1	30.0±1.0	40.0±1.0

【2.2】拆卸套筒与帽子



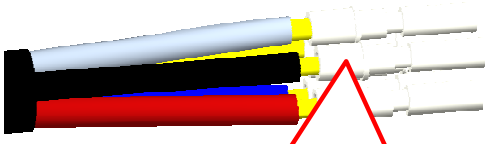


【2.3】套导线与热缩管

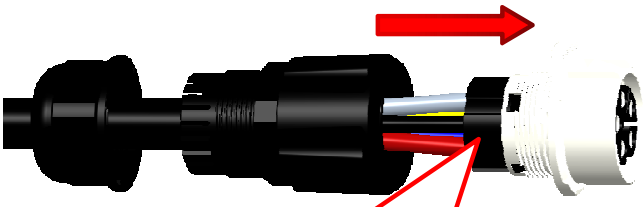


将导线穿过帽子与套筒　　导线前端装好铜针

【2.4】铆压铜针并装入内芯

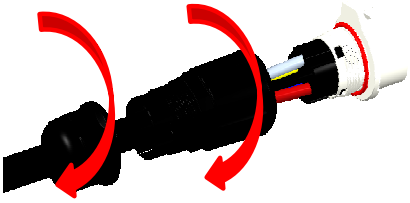


依次将铜针放入压线钳中压接，线材压缩比：75%



压接后将铜针依序安装到内芯中

【2.5】拧套筒





使用3.0 N.m扭力先将套筒拧紧，然后将帽子拧紧