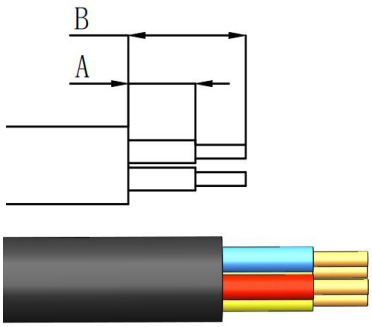
EW-LP24 锁 线 式 产 品 安 装 说 明 书

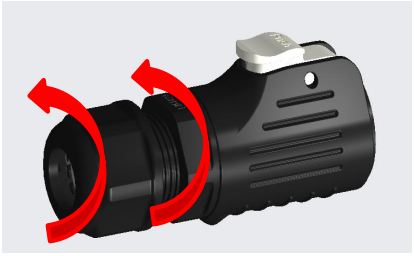
一、公插操作说明

【1.1】下剥导线



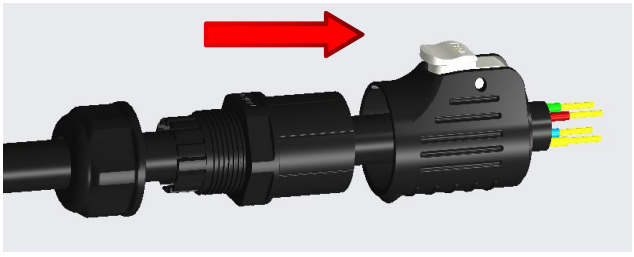
建议剥线尺寸			
芯数	锁线	"A"尺寸	"B"尺寸
2P	Φ3.0*2	9.0±1.0	17.0±1.0
3P	Φ3.0*3	9.0±1.0	17.0±1.0
4P	Φ3.0*4	9.0±1.0	17.0±1.0
5P	Φ2.0*5	9.0±1.0	17.0±1.0

【1.2】拆卸套筒与帽子



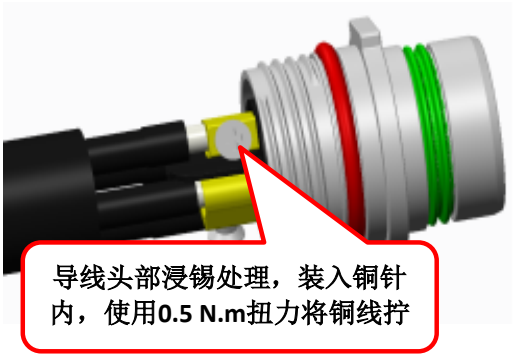


【1.3】套导线

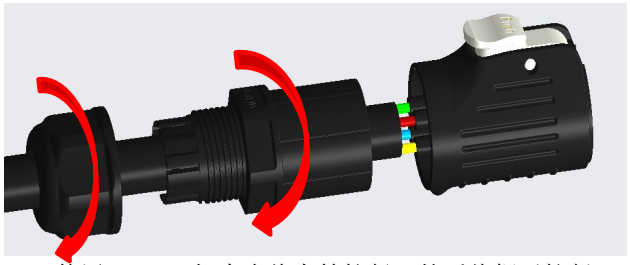


将导线穿过帽子与套筒

【1.4】锁线



【1.5】拧套筒、帽子

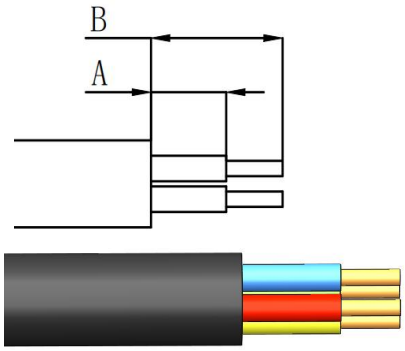


使用3.0 N.m扭力先将套筒拧紧，然后将帽子拧紧



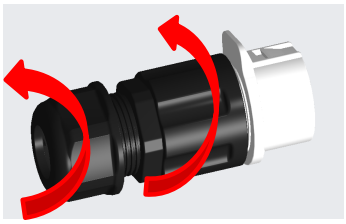
二、对插式操作说明

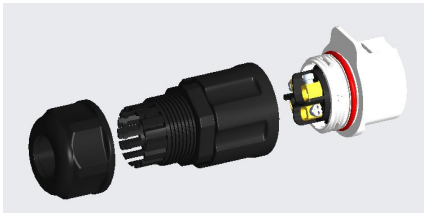
【2.1】下剥导线



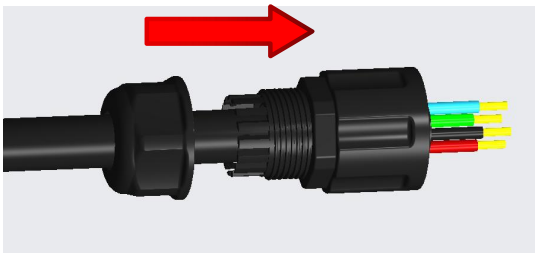
建议剥线尺寸			
芯数	锁线	"A"尺寸	"B"尺寸
2P	Φ3.0*2	9.0±1.0	17.0±1.0
3P	Φ3.0*3	9.0±1.0	17.0±1.0
4P	Φ3.0*4	9.0±1.0	17.0±1.0
5P	Φ2.0*5	9.0±1.0	17.0±1.0

【2.2】拆卸套筒与帽子



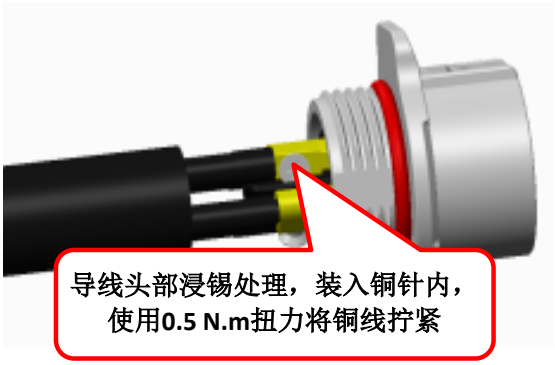


【2.3】套导线

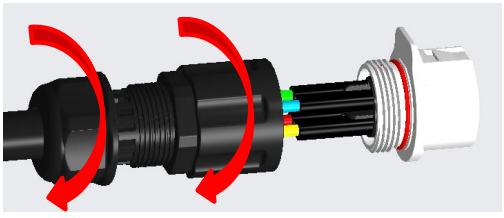


将导线穿过帽子与套筒

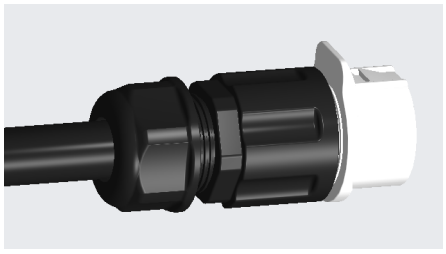
【2.4】锁线



【2.5】拧套筒

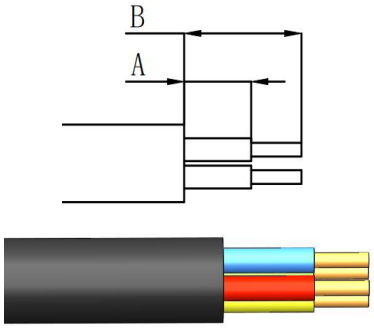


使用3.0 N.m扭力先将套筒拧紧，然后将帽子拧紧



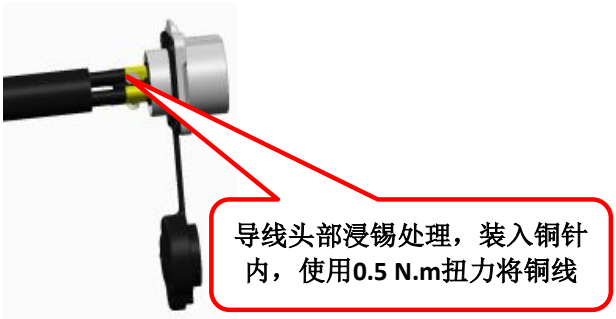
三、法兰操作说明

【3.1】下剥导线

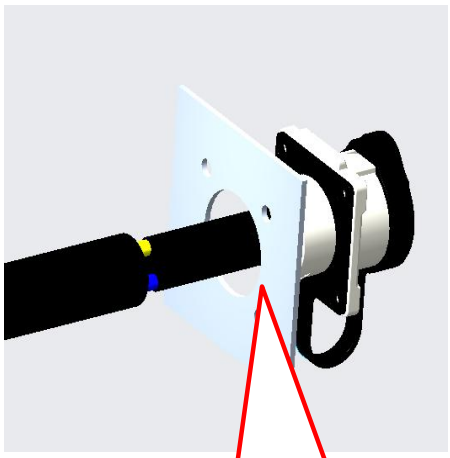


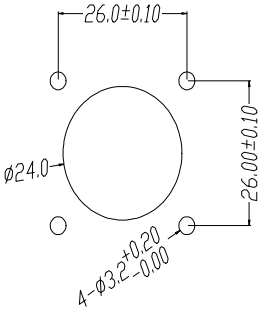
建议剥线尺寸			
芯数	锁线	"A"尺寸	"B"尺寸
2P	Φ3.0*2	9.0±1.0	17.0±1.0
3P	Φ3.0*3	9.0±1.0	17.0±1.0
4P	Φ3.0*4	9.0±1.0	17.0±1.0
5P	Φ2.0*5	9.0±1.0	17.0±1.0

【3.2】套导线与浸锡、锁线

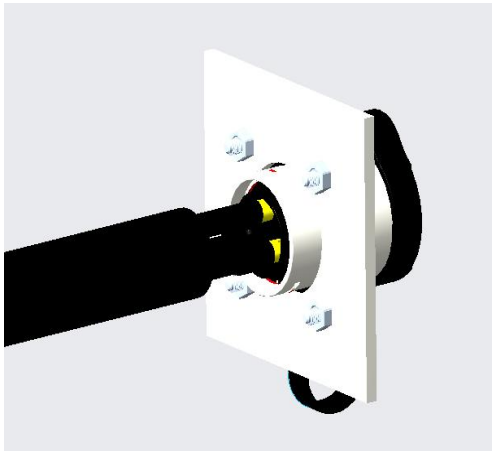


【3.3】安装产品





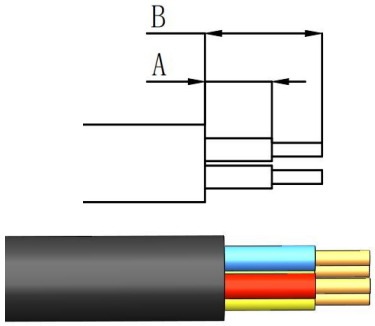
安装孔尺寸



使用1.0 N.m扭力将螺丝拧紧

四、面操作说明

【4.1】下剥导线与热缩管



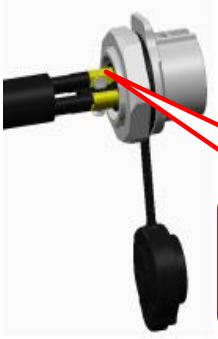
建议剥线尺寸			
芯数	锁线	"A"尺寸	"B"尺寸
2P	Φ3.0*2	9.0±1.0	17.0±1.0
3P	Φ3.0*3	9.0±1.0	17.0±1.0
4P	Φ3.0*4	9.0±1.0	17.0±1.0
5P	Φ2.0*5	9.0±1.0	17.0±1.0

【4.2】拆卸螺母



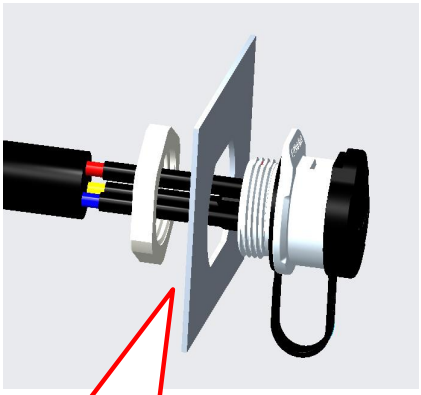


【4.3】套导线与锁线

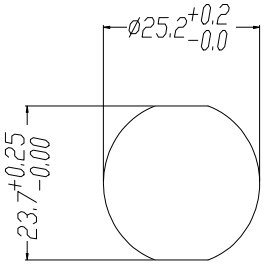


导线头部浸锡处理，装入铜针内，使用0.5 N.m扭力将铜线

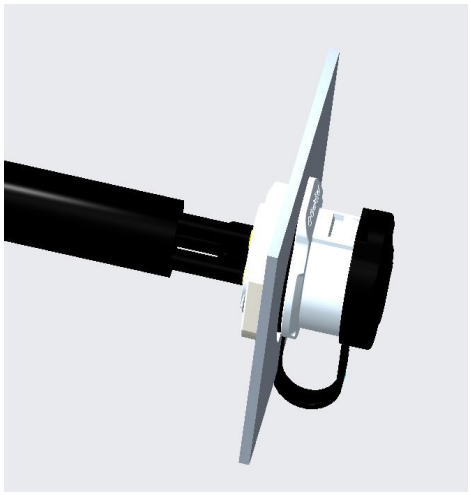
【4.4】安装产品



将线穿过安装孔、安装螺母



安装孔尺寸



使用3.0 N.m扭力将螺丝拧紧