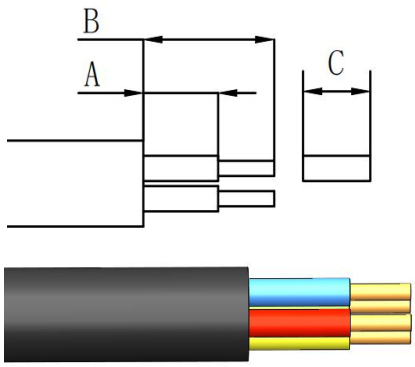
EW-LP20 系 列 产 品 安 装 说 明 书

一、公插操作说明

【1.1】下剥导线与热缩管

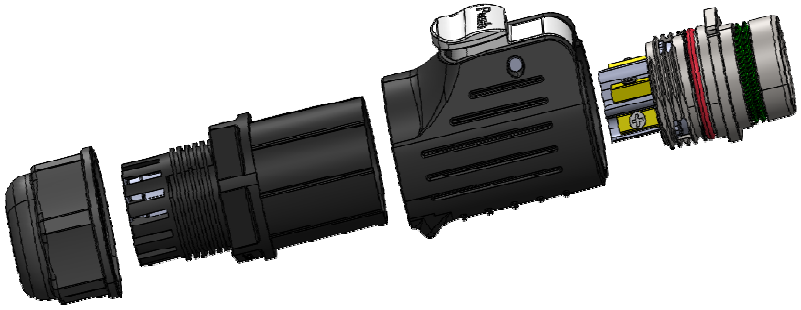


建议剥线尺寸				
芯数	焊线	热缩管尺寸"C"	"A"尺寸	"B"尺寸
2P	Φ2.7*2	11.0±1.0	13.0±1.0	19.0±1.0
3P	Φ2.7*3	11.0±1.0	13.0±1.0	19.0±1.0
4P	Φ2.7*4	11.0±1.0	13.0±1.0	19.0±1.0
5P	Φ1.8*5	11.0±1.0	13.0±1.0	19.0±1.0
7P	Φ1.8*7	11.0±1.0	13.0±1.0	19.0±1.0
9P	Φ1.0*9	11.0±1.0	13.0±1.0	19.0±1.0
12P	Φ1.0*12	11.0±1.0	13.0±1.0	19.0±1.0

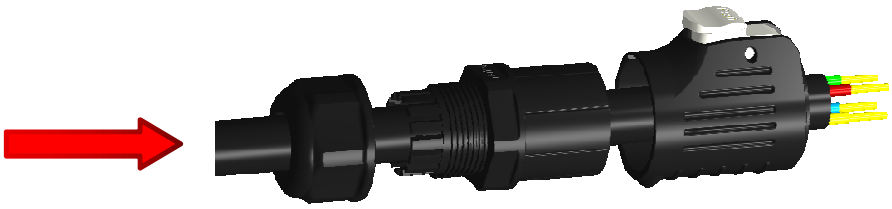
（注意：焊线款需套热缩管，锁线款无需热缩管）

【1.2】拆卸套筒与帽子



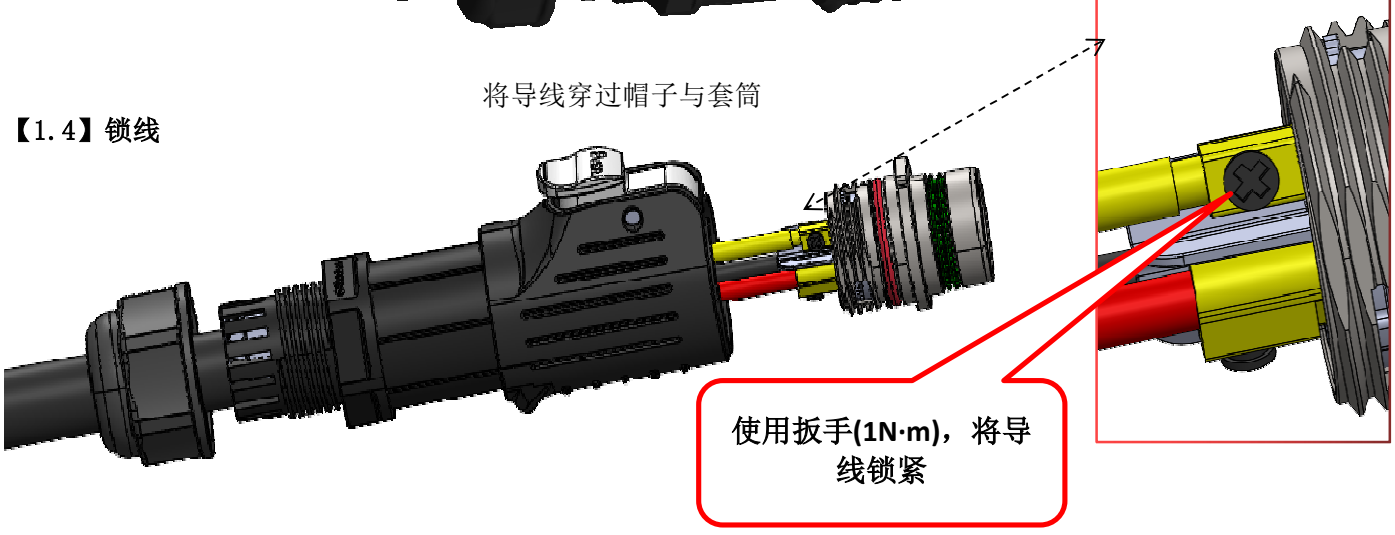


【1.3】套导线

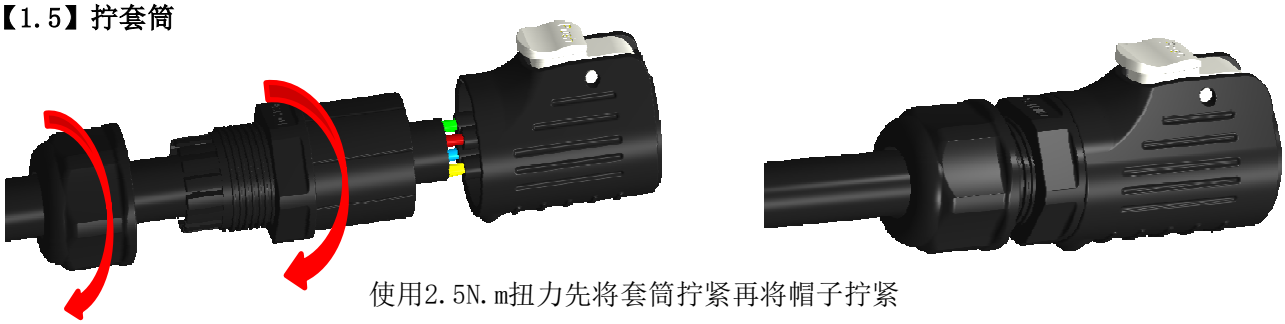


将导线穿过帽子与套筒

【1.4】锁线



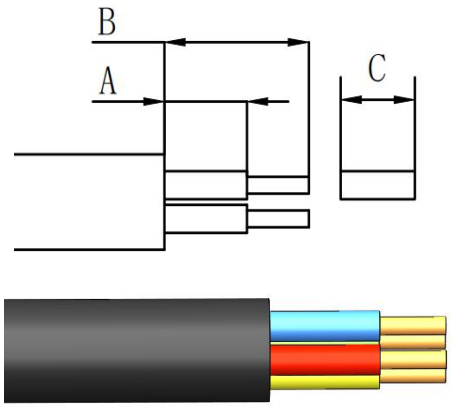
【1.5】拧套筒



使用2.5N.m扭力先将套筒拧紧再将帽子拧紧

二、法兰式操作说明

【2.1】下剥导线与热缩管

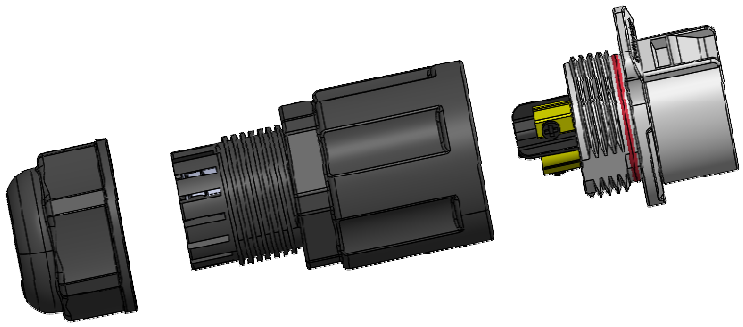


建议剥线尺寸				
芯数	焊线	热缩管尺寸"C"	"A"尺寸	"B"尺寸
2P	Φ2.7*2	11.0±1.0	13.0±1.0	19.0±1.0
3P	Φ2.7*3	11.0±1.0	13.0±1.0	19.0±1.0
4P	Φ2.7*4	11.0±1.0	13.0±1.0	19.0±1.0
5P	Φ1.8*5	11.0±1.0	13.0±1.0	19.0±1.0
7P	Φ1.8*7	11.0±1.0	13.0±1.0	19.0±1.0
9P	Φ1.0*9	11.0±1.0	13.0±1.0	19.0±1.0
12P	Φ1.0*12	11.0±1.0	13.0±1.0	19.0±1.0

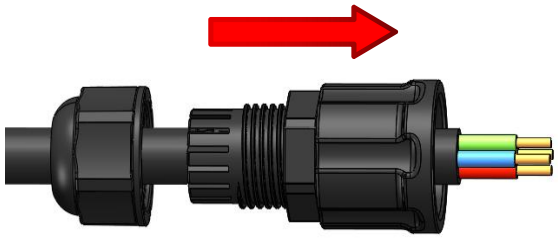
（注意：焊线款需套热缩管，锁线款无需热缩管）

【2.2】拆卸套筒与帽子



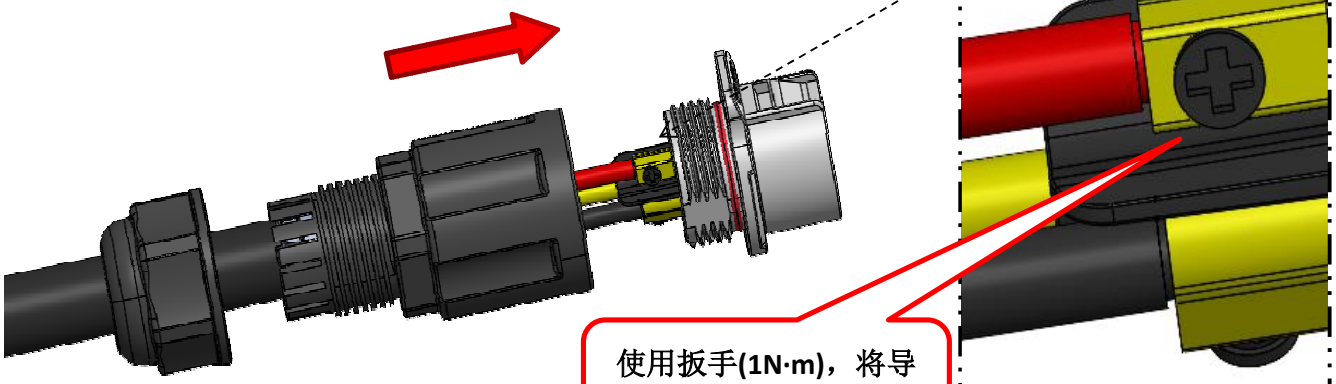


【2.3】套导线

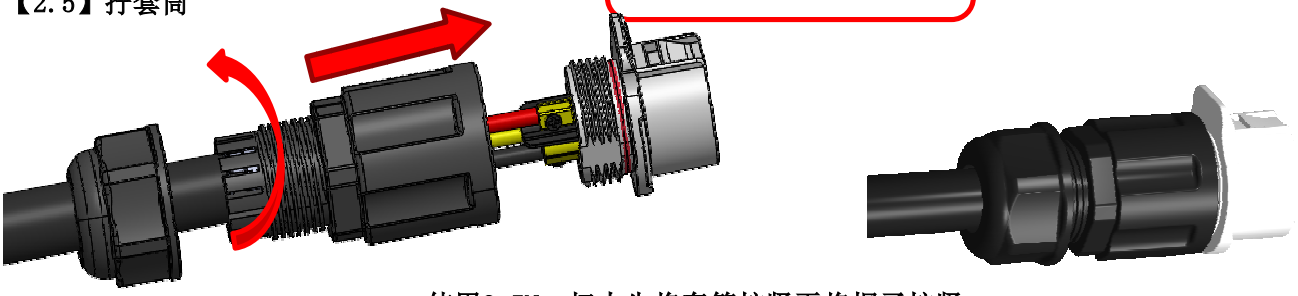


将导线穿过帽子与套筒

【2.4】锁线



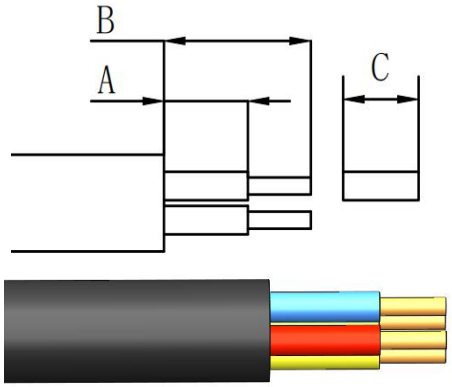
【2.5】拧套筒



使用2.5N.m扭力先将套筒拧紧再将帽子拧紧

三、法兰式操作说明

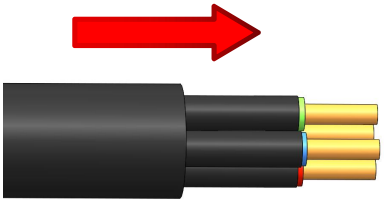
【3.1】下剥导线与热缩管



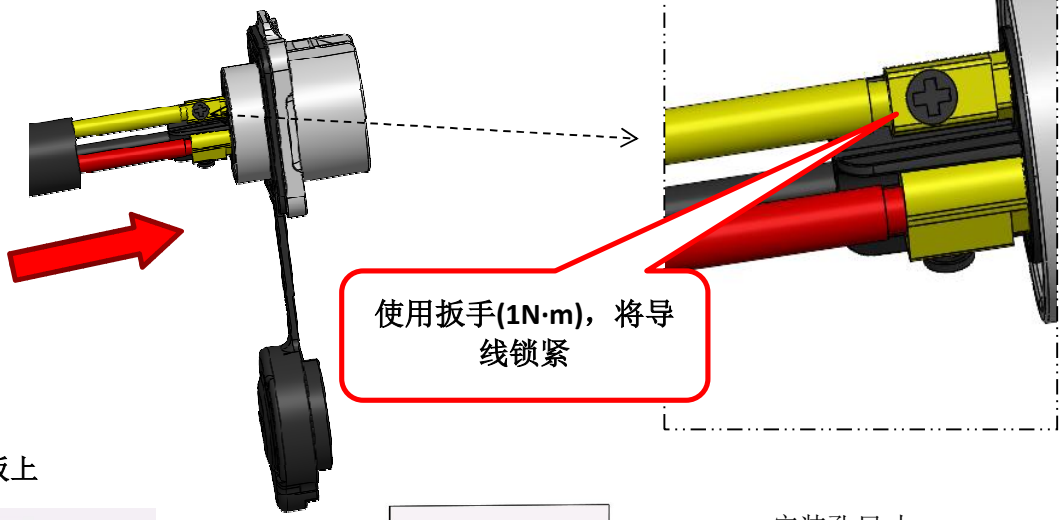
建议剥线尺寸				
芯数	焊线	热缩管尺寸"C"	"A"尺寸	"B"尺寸
2P	Φ2.7*2	11.0±1.0	13.0±1.0	19.0±1.0
3P	Φ2.7*3	11.0±1.0	13.0±1.0	19.0±1.0
4P	Φ2.7*4	11.0±1.0	13.0±1.0	19.0±1.0
5P	Φ1.8*5	11.0±1.0	13.0±1.0	19.0±1.0
7P	Φ1.8*7	11.0±1.0	13.0±1.0	19.0±1.0
9P	Φ1.0*9	11.0±1.0	13.0±1.0	19.0±1.0
12P	Φ1.0*12	11.0±1.0	13.0±1.0	19.0±1.0

（注意：焊线款需套热缩管，锁线款无需热缩管）

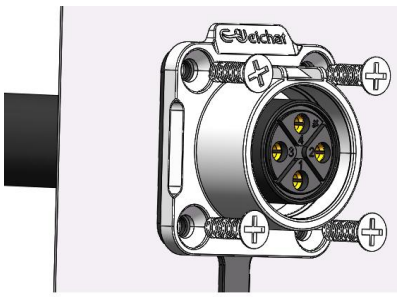
【3.2】套导线

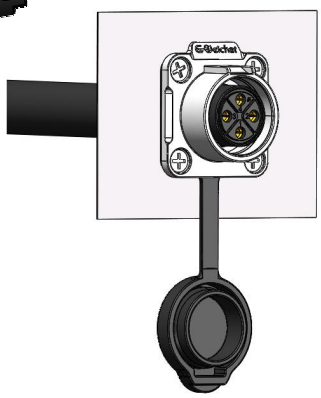


【3.3】锁线

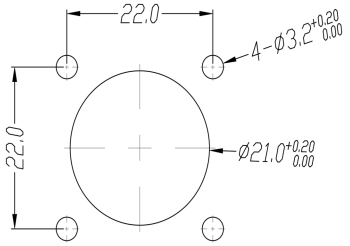


【3.4】法兰主体装在板上





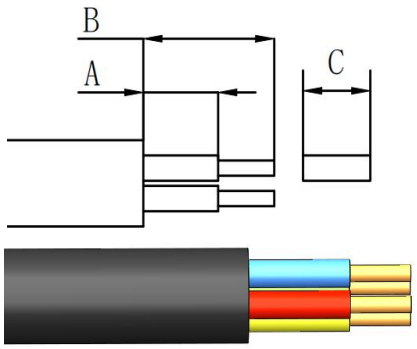
安装孔尺寸



使用1.0N.m扭力将螺丝拧紧

四、面板式操作说明

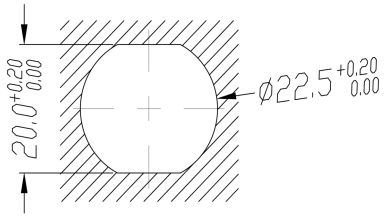
【4.1】下剥导线与热缩管



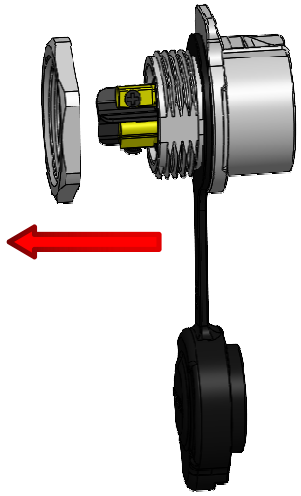
建议剥线尺寸				
芯数	焊线	热缩管尺寸"C"	"A"尺寸	"B"尺寸
2P	Φ2.7*2	11.0±1.0	13.0±1.0	19.0±1.0
3P	Φ2.7*3	11.0±1.0	13.0±1.0	19.0±1.0
4P	Φ2.7*4	11.0±1.0	13.0±1.0	19.0±1.0
5P	Φ1.8*5	11.0±1.0	13.0±1.0	19.0±1.0
7P	Φ1.8*7	11.0±1.0	13.0±1.0	19.0±1.0
9P	Φ1.0*9	11.0±1.0	13.0±1.0	19.0±1.0
12P	Φ1.0*12	11.0±1.0	13.0±1.0	19.0±1.0

（注意：焊线款需套热缩管，锁线款无需热缩管）

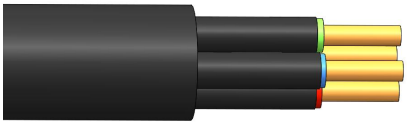
【4.2】安装板预开孔与拆卸螺母



安装孔尺寸

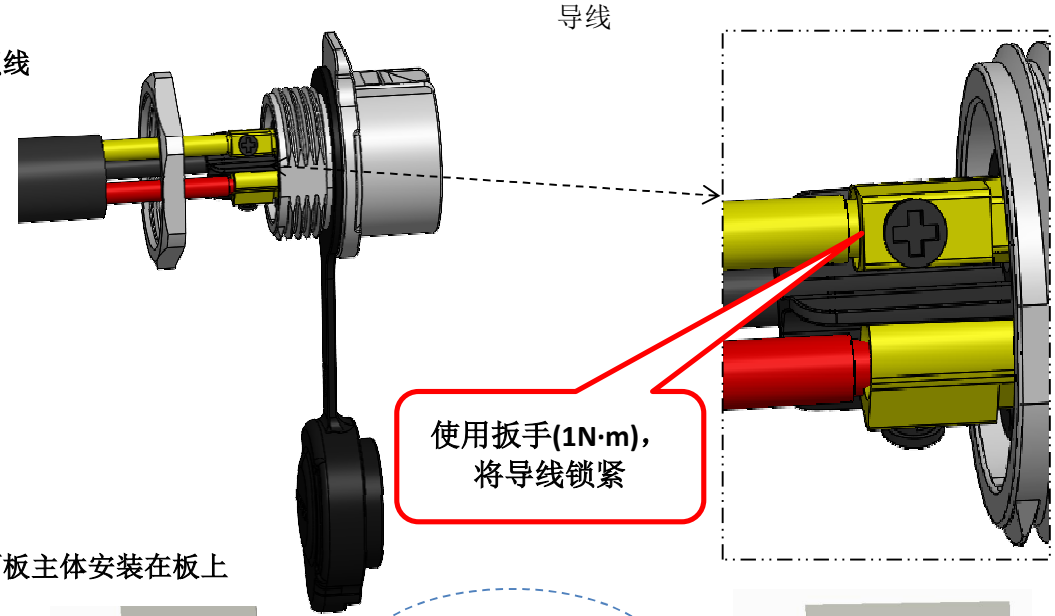


【4.3】裁线



导线

【4.4】锁线



【4.5】面板主体安装在板上



使用3.0N.m扭力将螺母拧紧