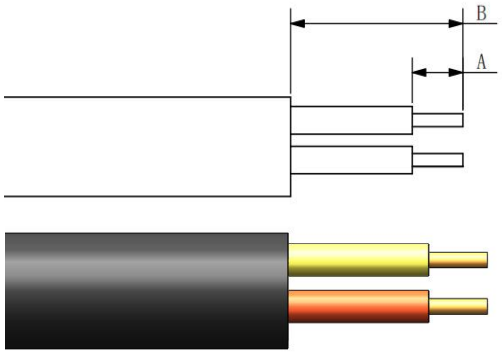
EW-LP16 系 列 产 品 安 装 说 明 书

一、公插操作说明

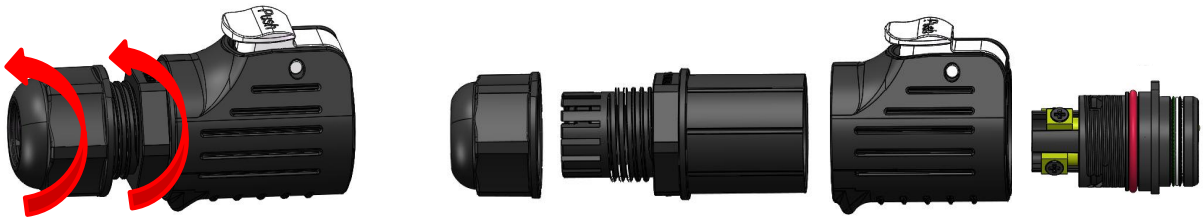
【2.1】剥导线



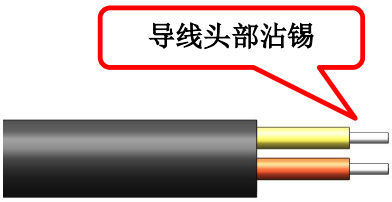
建议剥线尺寸				
芯数	锁线	"A"尺寸	"B"尺寸	
2P	Φ1.5*2	5.0±1.0	19.0±1.0	
3P	Φ1.5*3	5.0±1.0	19.0±1.0	
4P	Φ1.5*4	5.0±1.0	19.0±1.0	
5P	Φ1.0*5	5.0±1.0	19.0±1.0	

（注意：焊线款需套热缩管，锁线款无需热缩管）

【2.2】拆卸套筒与帽子



【2.3】沾锡与穿导线



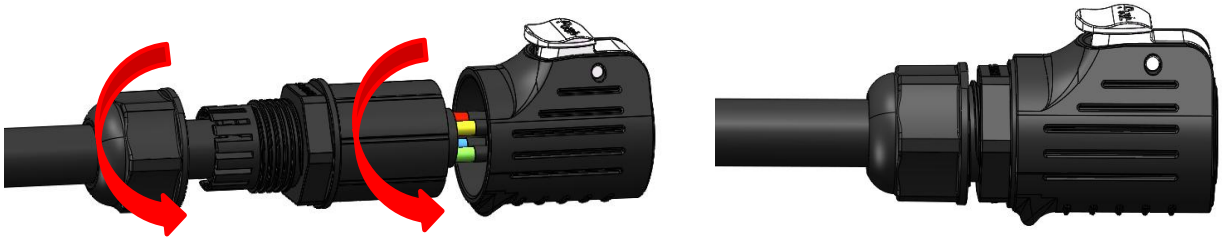


将导线穿过帽子与套筒

【2.4】锁线



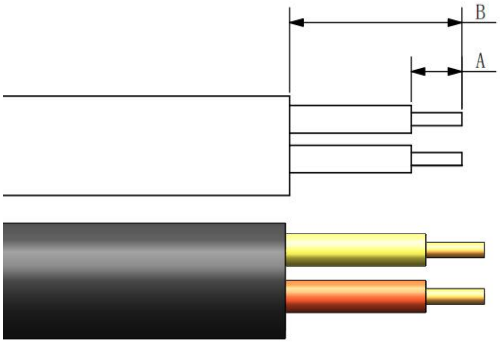
【2.5】拧套筒



使用2.0~2.5N.m扭力先将套筒拧紧再将帽子拧紧

二、对插母座操作说明

【1.1】下剥导线



建议剥线尺寸				
芯数	锁线	"A"尺寸	"B"尺寸	
2P	Φ1.5*2	5.0±1.0	19.0±1.0	
3P	Φ1.5*3	5.0±1.0	19.0±1.0	
4P	Φ1.5*4	5.0±1.0	19.0±1.0	
5P	Φ1.0*5	5.0±1.0	19.0±1.0	

（注意：焊线款需套热缩管，锁线款无需热缩管）

【1.2】拆卸套筒与帽子

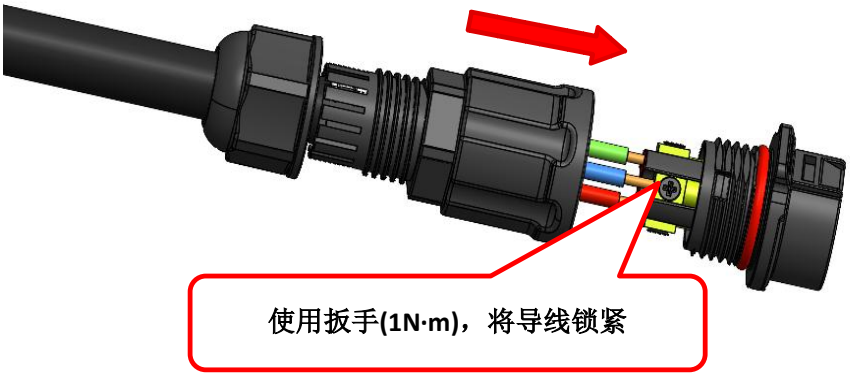


【1.3】沾锡与穿导线

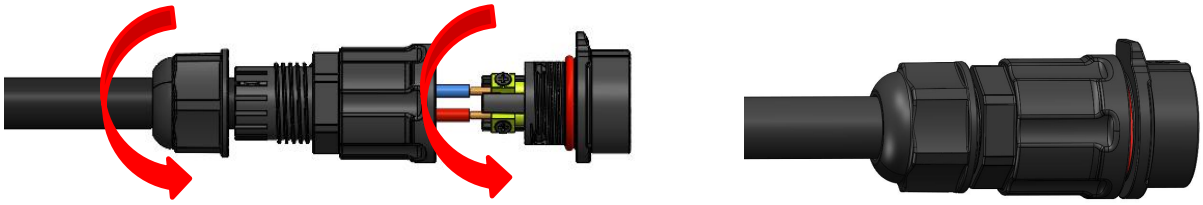


将导线穿过帽子与套筒

【1.4】锁线



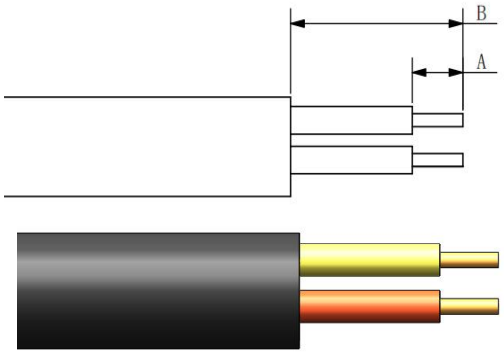
【1.5】拧套筒



使用2.0~2.5N.m扭力先将套筒拧紧再将帽子拧紧

三、面板母座操作说明

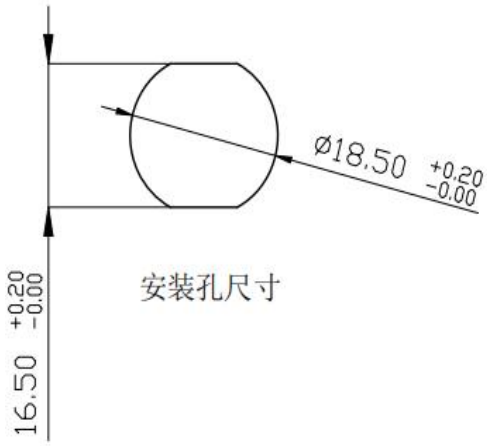
【3.1】剥导线

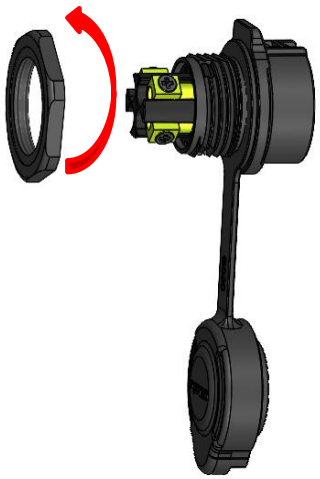


建议剥线尺寸			
芯数	锁线	"A"尺寸	"B"尺寸
2P	Φ1.5*2	5.0±1.0	19.0±1.0
3P	Φ1.5*3	5.0±1.0	19.0±1.0
4P	Φ1.5*4	5.0±1.0	19.0±1.0
5P	Φ1.0*5	5.0±1.0	19.0±1.0

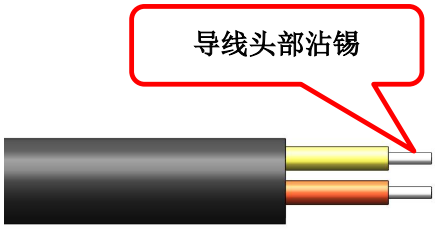
（注意：焊线款需套热缩管，锁线款无需热缩管）

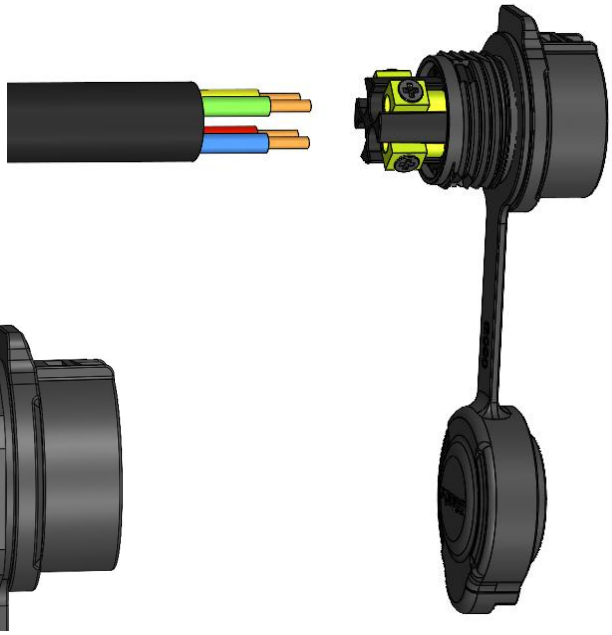
【3.2】安装板预开孔与拆卸螺母



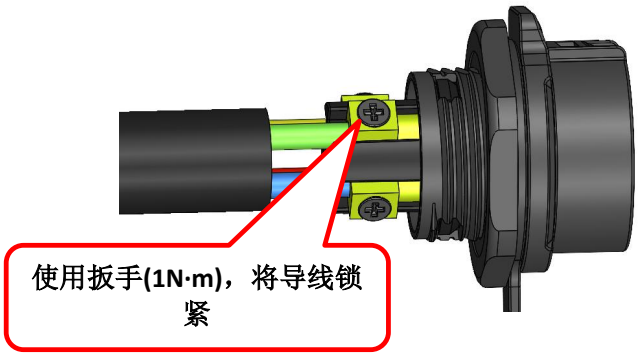


【3.3】导线沾锡与锁线

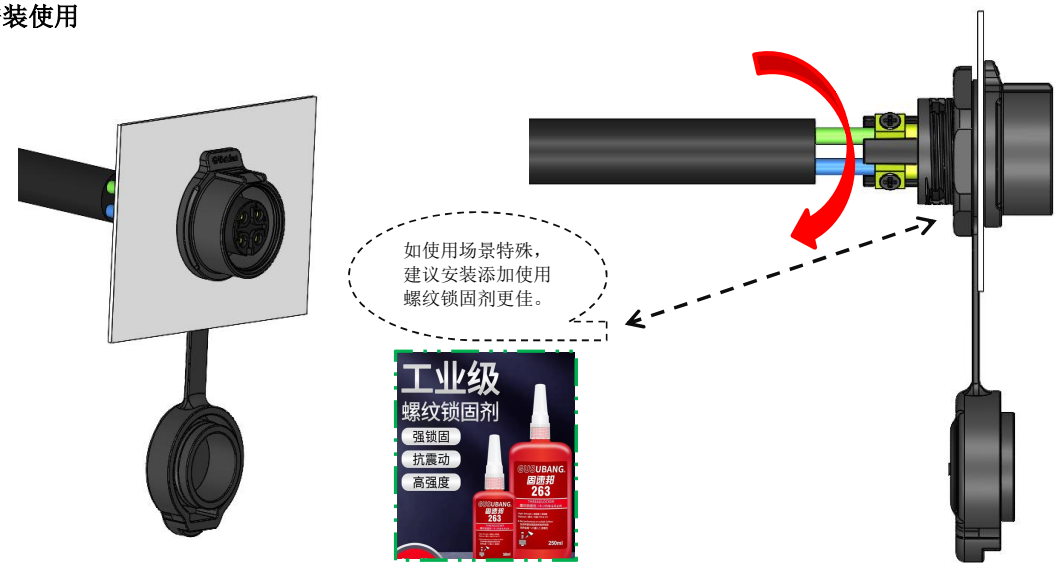




【3.4】锁线



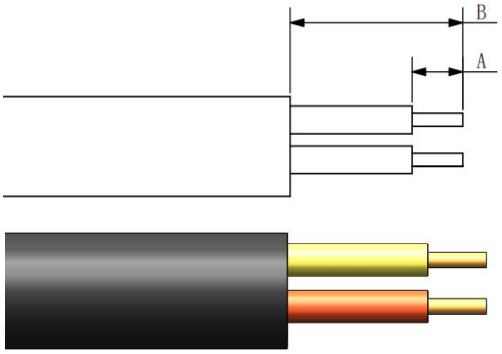
【3.5】安装使用



将面板母座安装在安装板上　　使用24号扳手2.5N·m扭力将螺母拧紧

四、法兰母座操作说明

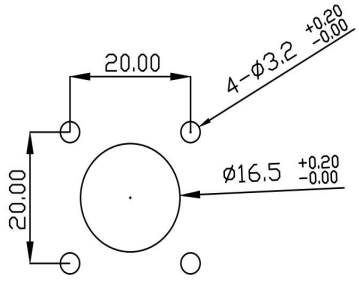
【4.1】下剥导线



建议剥线尺寸			
芯数	锁线	"A"尺寸	"B"尺寸
2P	Φ1.5*2	5.0±1.0	19.0±1.0
3P	Φ1.5*3	5.0±1.0	19.0±1.0
4P	Φ1.5*4	5.0±1.0	19.0±1.0
5P	Φ1.0*5	5.0±1.0	19.0±1.0

（注意：焊线款需套热缩管，锁线款无需热缩管）

【4.2】安装板预开孔



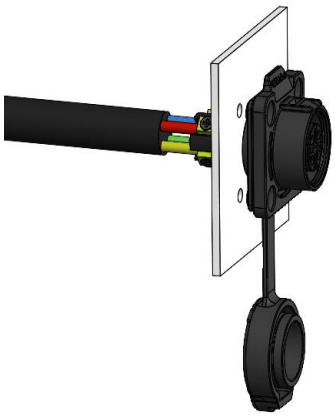
安装孔尺寸

【4.3】导线沾锡与锁线

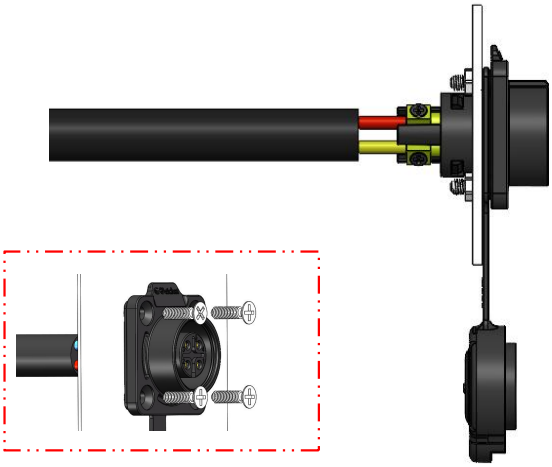




【4.4】安装使用

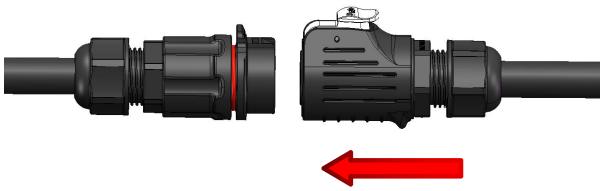


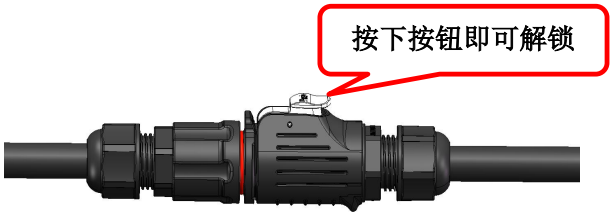
将法兰母座安装在安装板上



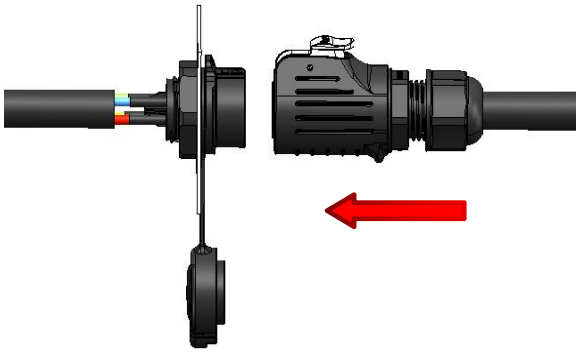
使用螺丝刀(1N·m)依次把螺丝锁紧在安装板上

五、对配使用



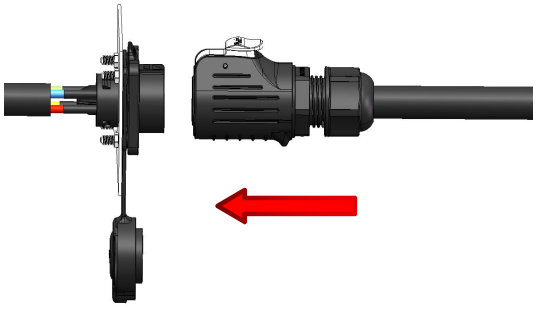


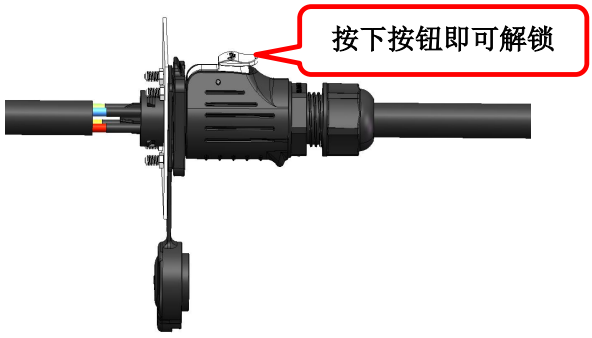
对插母座与公插对配





面板母座与公插对配





法兰母座与公插对配