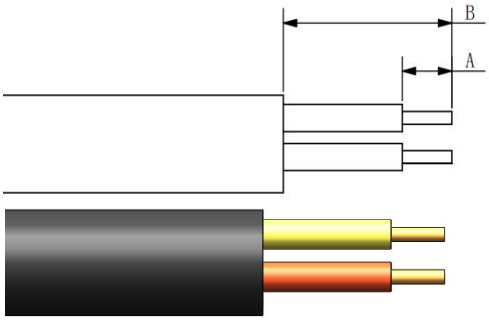
EW-LP12 系 列 产 品 安 装 说 明 书

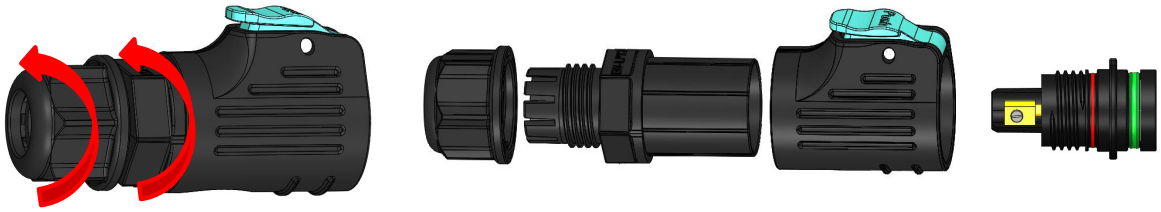
一、公插操作说明

【1.1】下剥导线与热缩管



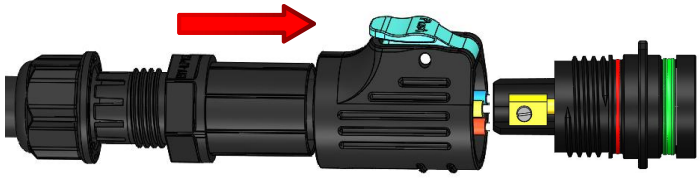
建议剥线尺寸			
芯数	锁线	"A"尺寸	"B"尺寸
2P	Φ1.0*2	5.0±1.0	15.0±1.0
3P	Φ1.0*3	5.0±1.0	15.0±1.0

【1.2】拆卸套筒与帽子



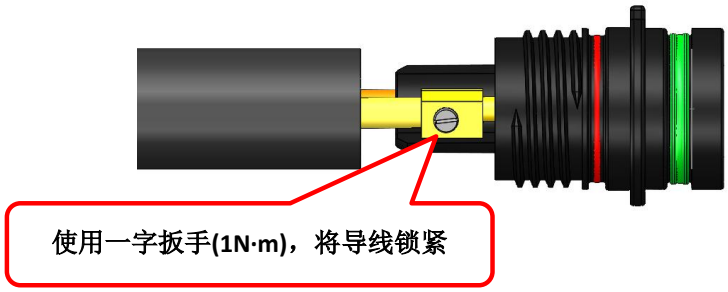
【1.3】沾锡与穿导线





将导线穿过帽子与套筒

【1.4】锁线



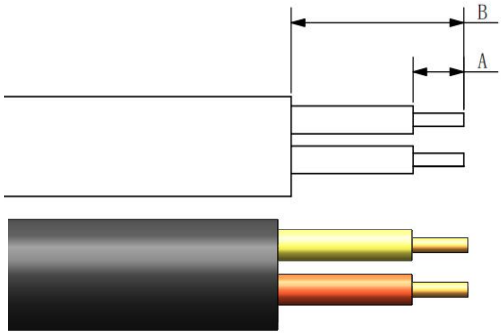
【1.5】拧套筒



使用2.0~2.5N.m扭力先将套筒拧紧再将帽子拧紧

二、对插母座操作说明

【2.1】下剥导线



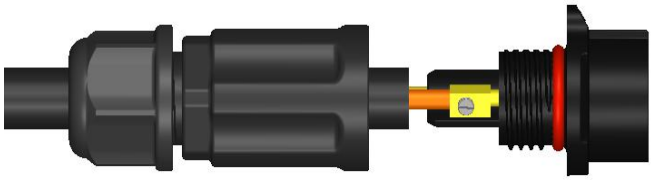
建议剥线尺寸			
芯数	锁线	"A"尺寸	"B"尺寸
2P	Φ1.0*2	5.0±1.0	15.0±1.0
3P	Φ1.0*3	5.0±1.0	15.0±1.0

【2.2】拆卸套筒与帽子



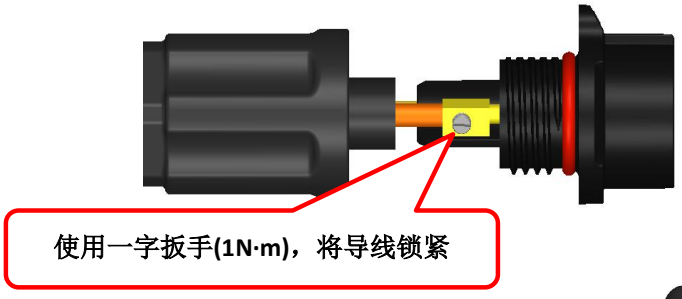
【2.3】沾锡与穿导线

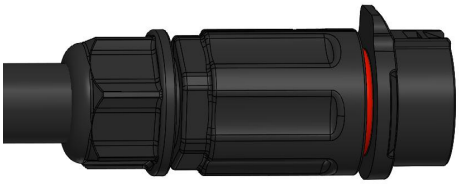




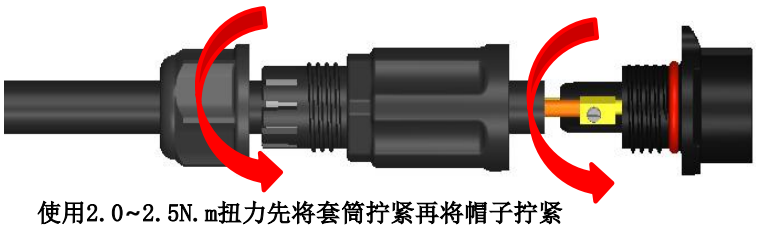
将导线穿过帽子与套筒

【2.4】锁线





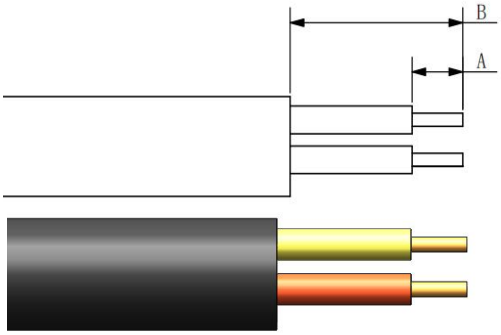
【1.5】拧套筒



使用2.0~2.5N.m扭力先将套筒拧紧再将帽子拧紧

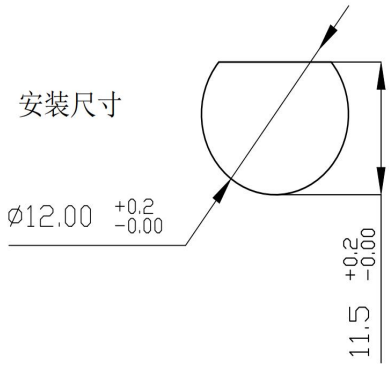
三、面板母座操作说明

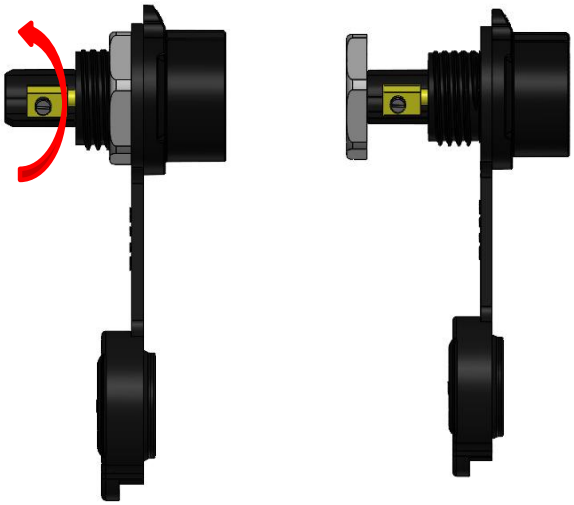
【3.1】下剥导线



建议剥线尺寸			
芯数	锁线	"A"尺寸	"B"尺寸
2P	Φ1.0*2	5.0±1.0	15.0±1.0
3P	Φ1.0*3	5.0±1.0	15.0±1.0

【3.2】安装板预开孔与拆卸螺母

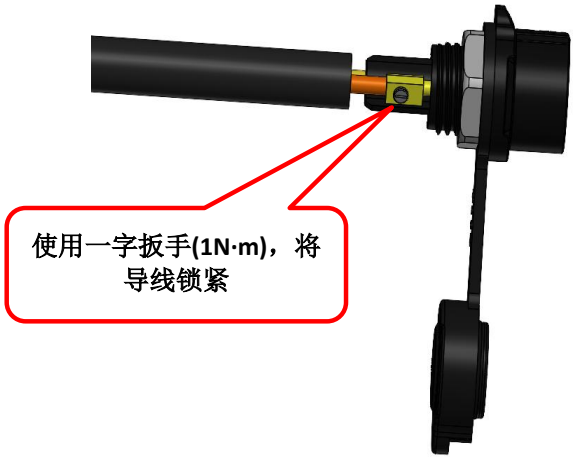




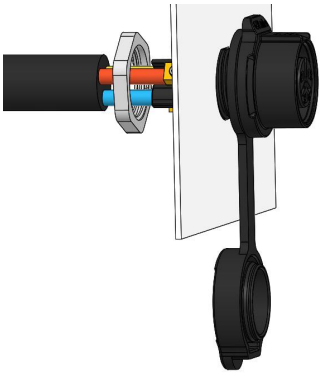
拆卸螺母

【3.3】导线沾锡与锁线





【3.4】安装使用

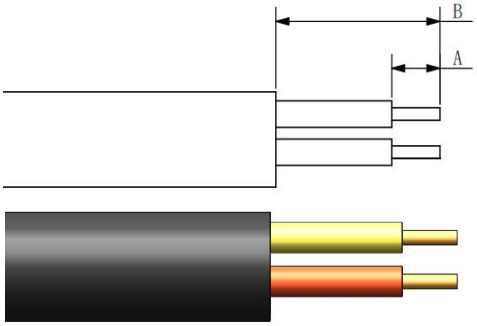




将面板母座放置在安装板上　　使用24号扳手2.5N·m扭力将螺母拧紧

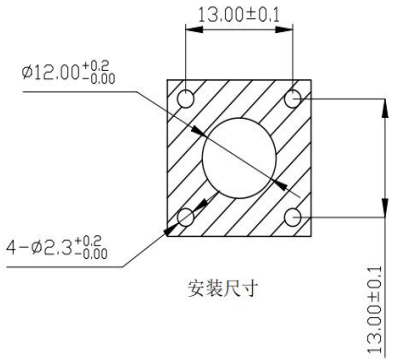
四、法兰母座操作说明

【4.1】下剥导线



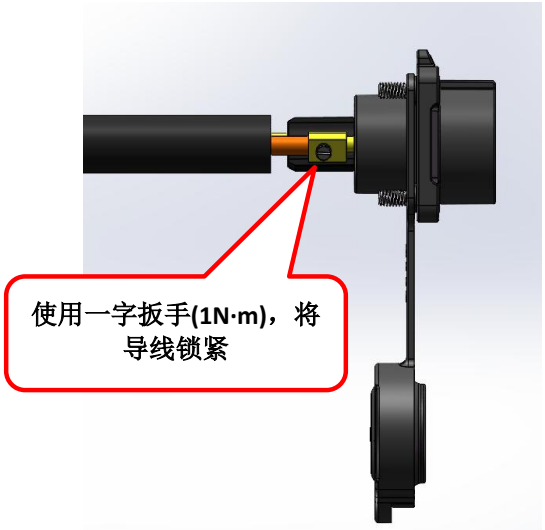
建议剥线尺寸			
芯数	锁线	"A"尺寸	"B"尺寸
2P	Φ1.0*2	5.0±1.0	15.0±1.0
3P	Φ1.0*3	5.0±1.0	15.0±1.0

【4.2】安装板预开孔

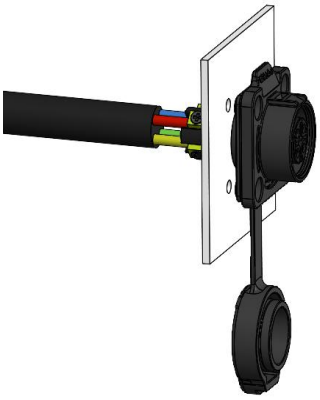


【4.3】导线沾锡与锁线

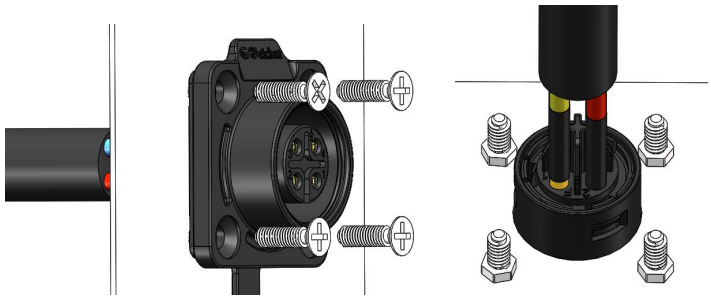




【4.4】安装使用

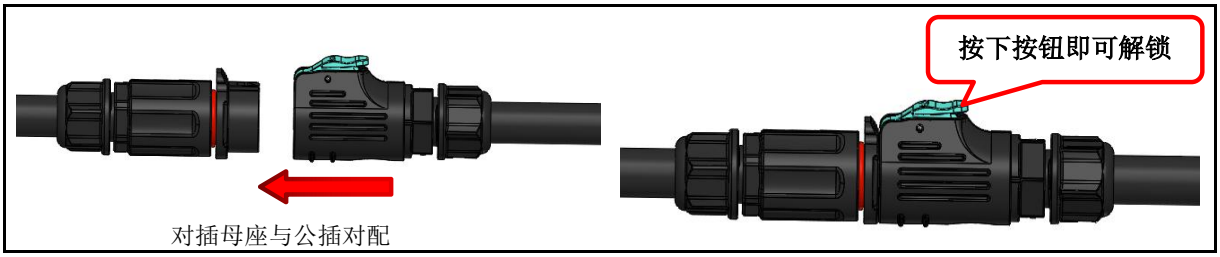


将法兰母座安装在安装板上

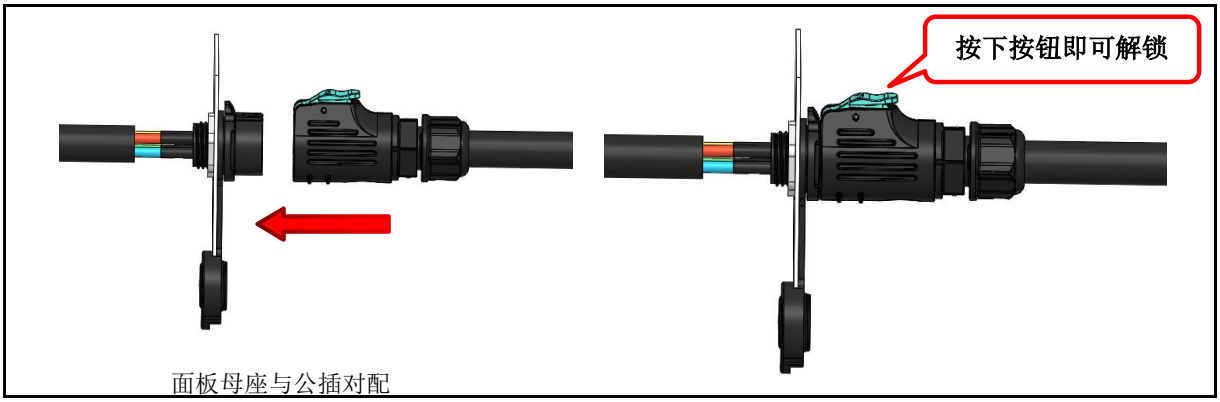


使用螺丝刀(1N·m)依次把螺丝锁紧在安装板上

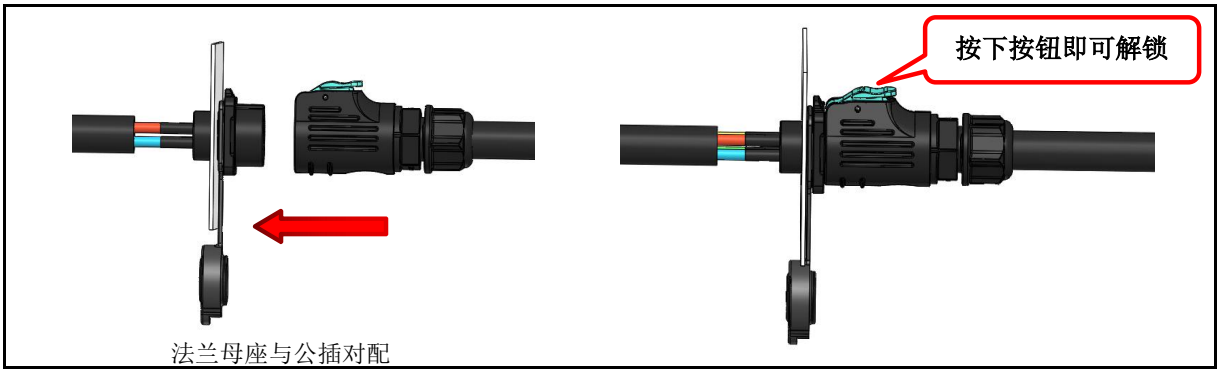
五、对配使用



对插母座与公插对配



面板母座与公插对配



法兰母座与公插对配