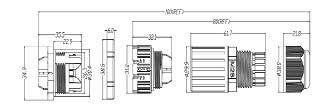


产品规格书

一、图形及适用范围

此规格书适用于 EW-M28





此规格书适用于 EW-M28 对插面板式系列 IP68 防水连接器

| 夹线密封圈 | • | 9 | 9 | | |
|-------|---------|---------|---------|--|--|
| 过线范围 | 5-9mm | 9-12mm | 10-14mm | | |
| 零件料号 | WX-G005 | WX-G020 | WX-G028 | | |
| 剥线长度 | 6-8mm | | | | |

二、产品类别、系列、名称

| 产品类别 | 产品系列 | 产品名称 | 产品料号 |
|------------|--------|-------------|--------------------|
| IP68 防水连接器 | EW-M28 | EW-M28MP-2P | EW-M28MP-02#01#### |
| | | EW-M28MP-3P | EW-M28MP-03#01#### |
| | | EW-M28MP-4P | EW-M28MP-04#01#### |
| | | EW-M28MP-5P | EW-M28MP-05#01#### |
| | | EW-M28MP-6P | EW-M28MP-06#01#### |

三、产品部件描述

| 部件名称 | 材质 | 颜色或表面处理 |
|------|---------|---------|
| 锁紧帽 | 高性能工程塑料 | 黑色 |
| 套筒 | 高性能工程塑料 | 黑色 |

惟兴

Celleichat 深圳市惟兴科技有限公司

Shenzhen Weichat technology co. LTD

产品规格书

| 公/母主体 | 高性能工程塑料 | 黑色 |
|-------|---------|-------|
| 自锁中壳 | 高性能工程塑料 | 蓝色 |
| 公/母铜针 | 黄铜 | 镀金/镀银 |
| 夹线胶圈 | 硅胶/丁腈橡胶 | 黑色 |
| 防水垫片 | 硅胶/丁腈橡胶 | 黑色 |
| 密封圈 | 硅胶/丁腈橡胶 | 绿色 |

四、产品性能参数

| 插拔次数 | 3000 次 | | |
|------|------------------------------|---------------|--|
| 环境温度 | -40~105°C -40~105°C | | |
| 额定电流 | 41A | 20A | |
| 额定电压 | 450V | 450V | |
| 接线线径 | 0.5mm²-6mm² | 0.5mm²-2.5mm² | |
| 认证证书 | □TUV ☑CQC □SAA □UL ☑RoHS ☑CE | | |
| | EW-M28MP-4P | | |
| 项目名称 | EW-M28MP-3P | EW-M28MP-6P | |
| | EW-M28MP-2P | EW-M28MP-5P | |

五、产品可靠性测试

| 测试项目 | | 测试条件 | 要求 |
|--------------|------|-----------------------|--------|
| E 1 『☆→レン回じ十 | | IPX8 | 无进水 |
| 5.1 | 防水测试 | 最大水下深度: 2m 测试时长: 120H | 心紅小 |
| 5.2 | 绝缘阻抗 | 测试部位: 充电部位相互间与接地间 | ≥100MΩ |

Calcichat 深圳市惟兴科技有限公司

Shenzhen Weichat technology co. LTD

产品规格书

| | | 试验电压: DC500±50V | |
|-----|------|--|---------------------|
| 5.3 | 绝缘耐压 | 测试部位: 充电部位相互间与接地间 试验电压: 2500V 测试部位: 外壳与带电部件之间 试验电压: 3000V | 无击穿或闪络 |
| 5.4 | 机械性能 | 翻滚桶(<50g):25cm 高度 50 次跌落 冲击试验(50g):10 次打击 | 无损坏和漏电 |
| 5.5 | 拉力测试 | 使用线径Ø5mm-Ø14mm 导线, 3.5N.m 拧紧锁紧盖, 50N 拉力静拉 1Min | 位移 2mm 以内 |
| 5.6 | 老化测试 | 将样品与导线连接后,置于温度 85℃±2℃的环境下,测试 168 小时,再放置于室温下 1~2 小时; | 塑胶表面无明显的水泡,变形,熔化等缺陷 |
| 5.7 | 温升测试 | 选用导线: 6mm²; 试验电流: 41A 选用导线: 2.5mm²; 试验电流: 20A | 温升≤45K |
| 5.8 | 盐雾测试 | 使用 5±1%浓度盐水,测试温度 35℃±2℃,测试时间 72H 后,于室温下使用清水冲洗后干燥。 | 产品外观无任何 脱皮、腐蚀明显 等缺陷 |
| 5.9 | 扭矩测试 | 铜柱螺丝使用 0.5N.m 松紧 5 次 | 无滑牙、变形等 缺陷 |